

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

### 1. DESCRIPCIÓN DE LA ASIGNATURA

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Grado:</b>                 | <b>Finanzas y Contabilidad</b>   |
| <b>Doble Grado:</b>           | <b>Derecho y Finanzas y Contabilidad</b>                                 |
| <b>Asignatura:</b>            | <b>TEORÍA DE LA ORGANIZACIÓN</b>   |
| <b>Módulo:</b>                | <b>MÓDULO I: FORMACIÓN BÁSICA EN CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES</b> |
| <b>Departamento:</b>          | <b>Dirección de Empresas</b>   |
| <b>Año académico:</b>         | <b>2010-2011</b>   |
| <b>Semestre:</b>              | <b>Segundo semestre</b>  |
| <b>Créditos totales:</b>      | <b>6</b>   |
| <b>Curso:</b>                 | <b>1º</b>  |
| <b>Carácter:</b>              | <b>Básica</b>  |
| <b>Lengua de impartición:</b> | <b>Español</b>   |

|   |           |            |
|---|-----------|------------|
| <b>Modelo de docencia:</b>                            | <b>A1</b> |            |
| <b>a. Enseñanzas Básicas (EB):</b>                    |           | <b>70%</b> |
| <b>b. Enseñanzas de Prácticas y Desarrollo (EPD):</b> |           | <b>30%</b> |
| <b>c. Actividades Dirigidas (AD):</b>                 |           |            |

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

### 2. EQUIPO DOCENTE

#### 2.1. Responsable de la asignatura Luis Camilo Ortigueira Sánchez

| <b>2.2. Profesores</b>      |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Nombre:</b>              | Luis Camilo Ortigueira Sánchez  |
| <b>Centro:</b>              | Facultad de Ciencias Empresariales  |
| <b>Departamento:</b>        | Dirección de Empresas   |
| <b>Área:</b>                | Organización de Empresas  |
| <b>Categoría:</b>           | Profesor Ayudante Doctor  |
| <b>Horario de tutorías:</b> | Martes, de 10:30 a 12:00 y de 13:30 a 15:00<br>Viernes, de 10:30 a 12:30 y de 14:00 a 15:00 |
| <b>Número de despacho:</b>  | 7.4.14  |
| <b>E-mail:</b>              | lcortsan@upo.es   |
| <b>Teléfono:</b>            | 954977923   |

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Nombre:</b>              | <b>Luis Sánchez Monzú</b>   |
| <b>Centro:</b>              | <b>Facultad de Ciencias Empresariales</b>                           |
| <b>Departamento:</b>        | <b>Dirección de Empresas</b>  |
| <b>Área:</b>                | <b>Organización de Empresas</b>                                     |
| <b>Categoría:</b>           | <b>Profesor Asociado LOU</b>  |
| <b>Horario de tutorías:</b> | <b>Martes, de 18:00 a 21:00</b><br><b>Jueves, de 16:00 a 19:00</b>  |
| <b>Número de despacho:</b>  | <b>14.3.18</b>  |
| <b>E-mail:</b>              | <b>lsanmon@upo.es</b>   |
| <b>Teléfono:</b>            | <b>954349864</b>  |
|                             |   |
| <b>Nombre:</b>              | <b>Mirta Díaz Fernández</b>   |
| <b>Centro:</b>              | <b>Facultad de Ciencias Empresariales</b>                           |
| <b>Departamento:</b>        | <b>Dirección de Empresas</b>  |
| <b>Área:</b>                | <b>Organización de Empresas</b>                                     |
| <b>Categoría:</b>           | <b>Profesora Colaboradora</b>                                       |
| <b>Horario de tutorías:</b> | <b>Martes de 11:00 a 14:00</b><br><b>Miércoles de 11:00 a 14:00</b> |
| <b>Número de despacho:</b>  | <b>7.4.5</b>  |
| <b>E-mail:</b>              | <b>mdiafer@upo.es</b>   |
| <b>Teléfono:</b>            | <b>954349848</b>  |



## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Nombre:</b>              | <b>Juan Salvador Astoreca Acarregui</b>                                 |
| <b>Centro:</b>              | <b>Facultad de Empresariales</b>  |
| <b>Departamento:</b>        | <b>Dirección de Empresas</b>  |
| <b>Área:</b>                | <b>Organización de Empresas</b>   |
| <b>Categoría:</b>           | <b>Profesor Asociado</b>  |
| <b>Horario de tutorías:</b> | <b>Lunes de 17:00 a 18:00</b><br><b>Viernes de 18:00 a 20:00 horas.</b> |
| <b>Número de despacho:</b>  | <b>14.3.44</b>  |
| <b>E-mail:</b>              | <b>jsastaca@upo.es</b>  |
| <b>Teléfono:</b>            | <b>954977971</b>  |

Nombre: Ana Pérez-Luño Robledo  
Centro: Facultad de Empresariales  
Departamento: Dirección de Empresas  
Área: Organización de Empresas  
Categoría: Profesora Contratada Doctora  
Horario de tutorías: Martes, de 9:30 a 13:00; Viernes, de 10:00 a 11:30  
Número de despacho: 7.4.23  
E-mail: apperrob@upo.es  
Teléfono: 954348977

Profesor Ayudante pendiente contrato

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

### 3. UBICACIÓN EN EL PLAN FORMATIVO

#### 3.1. Descripción de los objetivos

Conocer las teorías más relevantes sobre las organizaciones. Comprender las diferentes perspectivas desde las que pueden ser analizados e interpretados los fenómenos empresariales.

Conocer la función de diseño organizativo, las variables o parámetros de diseño, los factores contextuales y los modelos básicos de organizaciones. Aprender a diagnosticar los problemas organizativos y proponer soluciones posibles.

#### 3.2. Aportaciones al plan formativo

El estudio de las teorías más relevantes que han sido formuladas a lo largo del siglo XX para interpretar el funcionamiento de las organizaciones, facilitará a lo largo del grado una visión multidisciplinar de ciertos fenómenos empresariales.

Además, el estudio del “Diseño Organizativo”, como una de las funciones que conforman el Proceso de Administración, y que se estudiará con detalle en segundo curso, representa la primera incursión del estudiante en las cuestiones de Dirección de Empresas.

#### 3.3. Recomendaciones o conocimientos previos requeridos

Ninguno en particular..

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

### 4. COMPETENCIAS

#### 4.1 Competencias de la Titulación que se desarrollan en la asignatura

##### GENERALES:

Trabajar en equipo y relaciones interpersonales

Iniciativa, creatividad y liderazgo

Compromiso ético en el trabajo

Obtener información de fuentes diversas, analizarla y aplicarla a situaciones concretas

Comunicación oral y escrita

Capacidad para tomar decisiones y resolver problemas

Capacidad de análisis y síntesis

Capacidad de organización y planificación

##### COMPETENCIAS ESPECÍFICAS:

Entender las perspectivas más relevantes en el estudio de las organizaciones

Desempeñar la función de Organización como una de las funciones básicas que conforman el Proceso de Administración.

#### 4.2. Competencias del Módulo que se desarrollan en la asignatura

##### COMPETENCIAS GENERALES:

. Actuar de acuerdo con criterios de responsabilidad social, principios de igualdad de oportunidades entre hombres y mujeres, principios de igualdad de oportunidades y accesibilidad universal de las personas con discapacidad y los valores propios de una cultura de la paz y de valores democráticos.

. Capacidad de aprendizaje autónomo.

. Capacidad de adaptación a nuevas situaciones.

. Iniciativa, Creatividad y liderazgo.

. Motivación por la calidad.

. Capacidad para trabajar en equipo y para las relaciones interpersonales.

. Compromiso ético en el trabajo.

. Trabajar en entornos de presión.

. Capacidad de análisis y síntesis.

. Capacidad de organización y planificación.

. Comunicación oral y escrita en castellano..

. Habilidad para analizar y buscar información proveniente de fuentes diversas.

. Capacidad para la resolución de problemas y para tomar decisiones.

##### COMPETENCIAS ESPECÍFICAS

Conocer y aplicar conceptos básicos de Dirección de Empresas

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

### **4.3. Competencias particulares de la asignatura**

**Cognitivas (Saber):** Conocer las perspectivas más relevantes en el estudio de las organizaciones. Conocer la función de diseño organizativo y las variables que intervienen en este proceso, como una de las funciones que deben desarrollar los directivos empresariales.

**Procedimentales/Instrumentales (Saber hacer):** Saber analizar una estructura organizativa, identificar ineficiencias, proponer mejoras organizativas.

**Actitudinales (Ser):** Capacidad de interpretar problemas de las organizaciones desde perspectivas diversas, capacidad de análisis de situaciones organizativas, ser crítico, trabajo en equipo.

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

### 5. CONTENIDOS DE LA ASIGNATURA (TEMARIO)

#### TEMA 1: INTRODUCCIÓN A LA TEORÍA DE LA ORGANIZACIÓN

1. Concepto y tipos de Organización.
2. Concepto de Teoría de la Organización.
3. Principales enfoques en la Teoría de la Organización.

#### TEMA 2: PERSPECTIVAS INICIALES EN EL ESTUDIO DE LAS ORGANIZACIONES

1. La administración científica de Taylor.
2. La teoría clásica de Fayol.
3. La burocracia de Weber.
4. La escuela de las relaciones humanas.
5. El sistema cooperativo de Barnard.

#### TEMA 3: PERSPECTIVAS INTERMEDIAS EN EL ESTUDIO DE LAS ORGANIZACIONES

1. El enfoque de sistemas y el enfoque sociotécnico de Tavistock.
2. La teoría neoclásica.
3. La teoría de las contingencias.
4. Teorías de la toma de decisiones.

#### TEMA 4: LA ESTRUCTURA Y EL DISEÑO DE LA ORGANIZACIÓN: CONCEPTOS PRELIMINARES

1. La función de diseño y la estructura organizativa: concepto.
2. Partes fundamentales de la organización.
3. La organización como un sistema de flujos.
4. Los mecanismos de coordinación.
5. Los parámetros del diseño organizativo.

#### TEMA 5: LOS PARÁMETROS DEL DISEÑO DE PUESTOS

1. Introducción.
2. Especialización vertical y horizontal.
3. Formalización.
4. Preparación y adoctrinamiento.

#### TEMA 6: LOS PARÁMETROS DE DISEÑO DE LA ESTRUCTURA Y DEL PROCESO DE TOMA DE DECISIONES

1. Agrupación de unidades o departamentalización.
2. Mecanismos de enlace: cómo coordinar las agrupaciones
3. Tamaño de las unidades y forma de la estructura.



## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

4. Descentralización vertical y horizontal.
5. Complejidad.

### TEMA 7: LOS FACTORES DE CONTINGENCIA: EDAD Y TAMAÑO, TECNOLOGÍA Y ENTORNO

1. Introducción a los factores de contingencia.
2. Tamaño de la organización.
3. Edad Organizativa: el modelo del ciclo de vida.
4. La Tecnología.
5. El Entorno.

### TEMA 8: LOS MODELOS ESTRUCTURALES

1. Introducción a las configuraciones estructurales.
2. Modelos estructurales según las bases de agrupación.
3. Modelos mecánicos y orgánicos.
4. Modelos de forma variable o virtual.

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

### 6. METODOLOGÍA Y RECURSOS

#### METODOLOGÍA:

La catalogación de la asignatura como A1 refleja la proporción de Enseñanzas Básicas (70%) y Enseñanzas Prácticas y de Desarrollo (30%):

1. Las Enseñanzas Básicas (en grupos de 60 estudiantes) estarán orientadas principalmente a que el estudiante

adquiera las competencias específicas del módulo y las competencias instrumentales.

2. Mediante las Enseñanzas Prácticas y de Desarrollo (en grupos de 20 estudiantes) se reforzarán tanto las competencias específicas como las competencias instrumentales, mediante la aplicación de los conocimientos adquiridos y técnicas aprendidas a problemas, situaciones y casos estructurados. Las EPDs se desarrollarán del modo siguiente:

- Al inicio de cada tema se hará público (tanto vía Webct como en la clase) el conjunto de actividades que los alumnos deberán realizar en relación con ese tema.

- Las actividades se realizan de manera individual, salvo indicación expresa del profesor.

- Los alumnos deben traer preparadas a cada sesión de EPD todas las actividades encomendadas, cada una de las cuales debe quedar recogida en un documento en papel (texto Word o Power Point, según se les indique), que entregarán al profesor al inicio de la clase.

- En todas las actividades que impliquen búsqueda de información, se deberá especificar la fuente.

#### RECURSOS:

Para la impartición de las EB, la universidad cuenta con Aulas habilitadas para más de 60 puestos, y equipadas con material informático y audiovisual para la apoyar las explicaciones del profesor.

Para el desarrollo de las EPD, la universidad cuenta con aulas y seminarios habilitados para 20-30 puestos, y equipados con material informático y audiovisual para apoyar las presentaciones de los alumnos.

Igualmente, para la realización del trabajo fuera del aula por parte de los alumnos, se dispone de zonas de estudio y trabajo en grupo distribuidas por el Campus .

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

### 7. EVALUACIÓN

Las EBs representan el 70% de la asignatura y se evaluarán mediante un examen. Las EPDs representan el 30% de la asignatura. Su evaluación tendrá lugar de dos formas:

- Un 80% de forma continua durante las sesiones de EPD (puntuación máxima: 2,4).
- Un 20% en el examen final de la asignatura (puntuación máxima: 0,6).

Respecto a la evaluación durante las sesiones de EPD se procederá como sigue:

- En todas las sesiones de EPD se evaluará a los alumnos.
- Para poder ser evaluado, el alumno debe entregar al inicio de la sesión un documento en papel (texto Word o Power Point, según se les indique) donde quede recogida la actividad realizada.
- El alumno que no entregue la actividad encomendada, tendrá como puntuación en esa sesión de EPD "0".
- En cada sesión de EPD se evaluará tanto la calidad de la actividad realizada (el documento presentado), como la participación en clase., otorgándose las calificaciones siguientes: 0, 25%, 50%, 75%, 100%.

Al final del semestre se aplicará, a la puntuación máxima de evaluación durante las sesiones (2,4), el porcentaje total conseguido por el estudiante.

## GUÍA DOCENTE

Curso 2010-2011

### 8. BIBLIOGRAFÍA GENERAL

#### MANUALES BÁSICOS:

Chiavenato, I. (1995). *Introducción a la Teoría General de la Administración*. McGraw Hill. (Temas 1-3).

De la Fuente Sabaté, J.M., et al. (1997). *Diseño Organizativo de la Empresa*. Civitas. (Toda la asignatura).

Mintzberg, H. (1998). *La estructuración de las organizaciones*. 5ª Ed. Ariel Economía. (Temas 4-8).

#### MANUALES COMPLEMENTARIOS:

Bueno Campos, E. (1996). *Organización de Empresas: estructura, procesos y modelos*. Pirámide. (Temas 4-8).

Daft, R. (1998). *Teoría y Diseño Organizacional*. 6ª Ed. International Thomson Editores. (Temas 4-8).

Daft, R. y Steers (1999). *Organizaciones: el comportamiento de los individuos y los grupos humanos*. Limusa. (Temas 4-8).

Díez, Martín y Periañez (1995). *Estructurar las Organizaciones*. Síntesis (Temas 4-8).

Hodge, B.J., Anthony, W.P. y Gales, L.M. (1998). *Teoría de la Organización: un enfoque estratégico*. Prentice Hall.

Ramió, C. y Ballart, X. (1993). *Lecturas de Teoría de la Organización*. Vol. I y II. Ministerio para las Administraciones Públicas. (Temas 1-3).